



## MECÁNICA BÁSICA PARA OPERADORES

[Este Documento representa una pequeña parte del Manual que recibe cada Participante](#)

[Vea el Temario del Curso - Solicite aquí su Cotización](#)

### IDENTIFICAR ANOMALÍAS EN EQUIPOS MECÁNICOS

“...Aunque las fallas o averías nunca son iguales, siempre puede aplicarse una técnica o procedimiento de investigación.



Por esto es necesario adoptar un enfoque sistemático al analizar las fallas o averías de piezas internas o partes del equipo o máquina...”

#### **Analizar Fallas en Sistemas Mecánicos, Hidráulicos y Neumáticos**

“...En casi la totalidad de los casos, las fallas de equipos y maquinarias, se deben a procedimientos preventivos insuficientes o a una práctica de reparaciones deficientes.

Esto se debe a que el reemplazo de la pieza averiada o que ha sufrido una falla, no significa por sí mismo, la eliminación de la causa de la falla; ya que si se presta poca atención a la causa de la falla, ésta volvería a presentarse teniendo generalmente como resultado detenciones más largas de los equipos y máquinas, y reparaciones que implican cada vez mayores gastos...”

### Método para Determinar Causas de Fallas Mecánicas y Aplicar Acciones Correctivas

“...Las fallas o averías de piezas metálicas pueden agruparse en categorías generales: desgaste anormal, fatiga, impacto y/o sobrecarga, corrosión.

En algunos casos, dos o tres condiciones intervienen en la falla; por ejemplo: una falla de fatiga a causa de corrosión.

Aquí, habría que tomar medidas contra la corrosión antes de reemplazar la pieza que falló...”



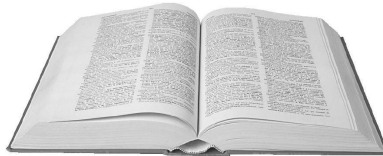


### Aplicar Procedimiento de Detección de Averías haciendo Uso de un Enfoque Sistémico

“...El dar esta nomina, tiene como objeto, el de identificar algunas posibilidades que puede encontrarse el personal de mantención, durante la inspección de la falla o avería.

Estos casos pueden ser:

1. Rotura
2. Rayado
3. Deformado
4. Pérdidas
5. Bloqueado
6. Contaminación
7. Corrosión
8. Juego / desgaste
9. Fricción
10. Desbalanceado...”



### Aplicar Normas de Seguridad y Riesgos relacionados

“...Una vez que se ha recogido toda la información disponible y terminado el análisis concienzudo de las piezas que han fallado, será bien aparente o fácil de determinar, la causa de la falla.

Luego, el paso siguiente será el de corregir la causa.

### Método de Operación Inadecuado

Si la falla se debe a un método no adecuado de operación de la unidad, es necesario demostrar el método correcto de operación.

Quizás sea necesario explicar cómo las sobrecargas y exceso de velocidad, pueden ocasionar daños o indicar específicamente la solución, como por ejemplo: el uso apropiado de los medios de arranque del motor en tiempo frío...”